



 Metrik Diş Ölçüsü	Kalite sınıflarına göre bağlayıcı olmayan civata sıkma torkları Nm (Newton Metre)						El Aletleri Seçimi İçin Ölçüler			
	4,6	5,6	6,9	8,8	10,9	12,9	 Somun Ölçüsü	 Allen Ölçüsü	 TORX Ölçüsü	 ETORX Ölçüsü
M 2	0,123	0,162	0,314	0,373	0,520	0,628	4	1,5	T6	
M 2,2	0,196	0,265	0,510	0,598	0,843	1,010	4,5	2		
M 2,5	0,284	0,373	0,726	0,863	1,206	1,451	5		T8	
M 3	0,441	0,588	1,128	1,344	1,883	2,256	5,5	2,5	T10	E4
M 3,5	0,677	0,902	1,736	2,060	2,893	3,481	6		T15	
M 4	1,000	1,344	2,599	3,040	4,315	5,148	7	3	T20	E5
M 5	1,916	2,648	5,099	6,031	8,483	10,200	8	4	T25	E6
M 6	3,432	4,511	8,728	10,300	14,710	17,652	9			
M 7	5,590	7,453	14,220	17,162	24,517	28,439	10	5	T30	
M 8	8,238	10,787	21,575	25,497	35,304	42,168	11			
M 10	16,670	21,575	42,168	50,014	70,608	85,317	12	6	T45	E10
M 12	28,440	38,246	73,550	87,279	122,600	147,100	13	7		
M 14	45,110	60,801	116,700	138,300	194,200	235,400	14	8	T50	E12
M 16	69,630	93,163	178,500	210,800	299,100	357,900	15	9		
M 18	95,120	127,500	245,200	289,300	411,900	490,300	16	10	T55	E14
M 20	135,300	180,450	384,100	411,900	578,600	696,300	17	12		
M 22	182,400	245,160	470,700	559,000	784,500	941,400	18			
M 24	230,500	308,910	598,200	711,000	1000,000	1196,000	19	14		E18
M 27	343,200	460,900	887,500	1049,000	1481,000	1775,000	20	17		E20
M 30	465,800	622,720	1206,000	1422,000	2010,000	2403,000	21			
M 33	632,500	848,300	1628,000	1932,000	2716,000	3266,000	22	19		
M 36	814,000	1089,000	2099,000	2481,000	3491,000	4197,000	23			
M 39	1059,000	1412,000	2716,000	3226,000	4531,000	5443,000	24	22		
M 42	1304,000	1746,000	3364,000	3991,000	5609,000	6727,000	25	24		
M 45	1638,000	2177,000	4207,000	4992,000	7012,000	8414,000	26	27		
M 48	1981,000	2638,000	5080,000	6021,000	8473,000	10150,000	27	30		
M 52	2540,000	3393,000	6541,000	7747,000	10885,000	13092,000	28	32		
M 56	3168,000	4227,000	8149,000	9650,000	13582,000	16279,000	29	36		
M 60	3932,000	5247,000	10101,000	11964,000	16867,000	20202,000	30			
M 64	4737,000	6306,000	12160,000	14416,000	20300,000	24320,000	31			

Hesaplamalar yeni ve sonradan işlem görmemiş ve yağlanmamış civataya ait olmak üzere 0.14 değerindeki sürtünme katsayısı esas alınarak yapılmıştır. Zorlu koşullarda, örneğin yapıştırma kimyasalı sürülen bağlantı elemanlarında, sıkma değeri yaklaşık %20 oranında azaltılmalıdır.